O'z DSt 1161 :2008

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СТОЛ ДЛЯ АРМРЕСТЛИНГА
Технические условия

Издание официальное

«O'ZSTANDART» AGENTLIGI
«AXBOROT-MA'LUMOT MARKAZI»
Me'yoriy hujjatlar Davlat fondini yuritish bo'limi
ISMOILOV MUSTAFO

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан.

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии сертификации (агентства «Узстандарт») от 10.06.08 № 05-102

4 Вводятся впервые

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт»

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 6
5 Правила приемки 6
6 Методы контроля 8
7 Транспортирование и хранение 8
8 Гарантии изготовителя 9
Библиографические данные 10

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

O'z DSt 1161 :2008

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

АРМРЕСТЛИНГ СТОЛИ
Техникавий шартлар

СТОЛ ДЛЯ АРМРЕСТЛИНГА
Технические условия

TABLE FOR ARMWRESTLING
Technical specifications

Дата введения 10.06.2008 г

Срок действия 10.06.2013 г

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стол для армрестлинга, (далее "стол"), предназначенный для проведения тренировочных занятий и соревнований по армрестлингу для различных возрастных групп. Конструкция стола позволяет проводить соревнования в положении, сидя или стоя. Стол поставляется комплектно в собранном виде.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи при заказе и в другой документации: «Стол для армрестлинга. O'z DSt _____:2008».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение	Наименование
ГОСТ 2.601–95	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 9.032–74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
ГОСТ 9.104–79	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, условия эксплуатации
ГОСТ 9.402–2004	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием
ГОСТ 12.2.003–91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.004–75	ССБТ. Машины и механизмы специальные для трубопроводного строительства. Требования безопасности
ГОСТ 12.4.021–75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 166–89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 380–94	Углеродистая сталь обыкновенного качества
ГОСТ 2016–86	Калибры резьбовые. Технические условия
ГОСТ 5915–70	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры
ГОСТ 6465–76	Эмали ПФ–115. Технические условия
ГОСТ 6782.2–75	Пилопродукция из древесины лиственных пород. Величина усушки
ГОСТ 7502–98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8273–75	Бумага оберточная. Технические условия

O'zSTANDART AGENTLIGI
1541 son bilan
«10» 06 2008 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 8486–86	Пиломатериалы хвойных пород
ГОСТ 10549–80	Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски
ГОСТ 12414–94	Концы болтов, винтов, шпилек. Размеры
ГОСТ 13913–78	Пластинки древесные слоистые (ДСП). Технические условия
ГОСТ 14192–96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150–69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16093–81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором
ГОСТ 17308–88	Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 23367–86	Винилискожа–Т обивочная. Технические условия
ГОСТ 24705–2004	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры
ГОСТ 25346–89	Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Общие положения, ряды допусков и основных отклонений.
ГОСТ 29329–92	Весы для статического взвешивания. Общие технические условия
O'z DSt 1.17:1999	Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов–эталонов
O'z DSt 1.19:2000	ГСС Уз Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

Примечание. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, составленным по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Стол для армрестлинга должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться согласно чертежам и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и размеры

3.2.1 Габаритные и функциональные размеры стола должны соответствовать таблице 1.

3.2.2 Допуски размеров, формы и расположение металлических конструкций стола должны быть выдержаны по 14 квалитету по ГОСТ 25346.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBOARMASI

Таблица 1

Наименования размера	Значения	Допустимое отклонение
Длина стола, mm.	900	±10
Ширина стола, mm.	670	±10
Фиксируемая высота стола,mm	750 900 1050 1200 1350	±10 ±10 ±10 ±10 ±10
Фиксация высоты стола через, mm	150	±10
Высота ручки для упора, mm	150	±10
Диаметр ручки, mm	40	±5
Длина, mm	150	±5
Ширина, mm	150	±5
Высота, mm	40	±5
Масса стола не более, kg	30	

3.3 Характеристики

3.3.1 Винты, фиксирующие высоту стола, должны выдерживать действие вертикальной статической нагрузки 1500±10 N.

3.3.2 Столешница не должна иметь дефекты, не допускаются подрезы глубиной более 1/5 толщины материала.

3.3.3 Поверхность металлических деталей не должна иметь заусенцев, трещин и вмятин. Острые кромки стола должны быть притуплены.

3.3.4 Сварные соединения должны быть выполнены без наплывов, прожогов, трещин металла, с ровным зачищенным швом.

3.3.5 Резьба должна быть чистой, без заусенцев и сорванных ниток, и выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 24705, ГОСТ 10549, ГОСТ 12414, ГОСТ 16093.

3.3.6 Резиновые ручки должны быть рифленными.

3.3.7 Упоры для рук должны иметь равномерную обивку, без бугров и провалов. Обивка должна быть тугой, без перекосов.

3.4 Требования к материалам и покупным деталям

3.4.1 Столешница должна изготавливаться из ДСП по ГОСТ 13913 влажностью от 8 до 12%, без видимых повреждений и остаточных деформаций по ГОСТ 6782.2 или из пиломатериалов хвойных пород по ГОСТ 8486.

3.4.2 Обивка стола и упоров для рук изготовляется из винилскожи-Т по ГОСТ 23367.

3.4.3 Металлические детали стола должны изготовляться из стали по ГОСТ 380.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.4.5 Крепежные детали должны быть выбраны по ГОСТ 5915.

3.5 Требования к покрытиям

3.5.1 Окраска металлических деталей должна производиться после сварки, эмалью ПФ–115 по ГОСТ 6465,окрашиваеые поверхности должны быть очищены от ржавчины и шлака. Подготовка металлической поверхности перед покраской должна соответствовать требованиям ГОСТ 9.402.

3.5.2 Качество лакокрасочных покрытий металлических поверхностей должно соответствовать III классу по ГОСТ 9.032 и группе условий эксплуатации УХЛ 4 по ГОСТ 9.104.

3.6 Комплектность

3.6.1 Каждый стол должен поставляться потребителю в собранном или разобранном виде комплектно, в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.6.2 В комплект поставки столов должны входить все необходимые детали.

3.6.3 Столы должны быть снабжены руководством по эксплуатации и/или паспортом по ГОСТ 2.601.

3.7 Маркировка

3.7.1 Каждое изделие должно иметь маркировку.

3.7.2 Маркировка должна содержать:

1) наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
2) наименование и условное обозначение изделия;
3) национальный знак соответствия по O'z DSt 1.19;
4) наименования страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

3.7.3 Маркировка должна быть выполнена типографским или иным печатным способом на бумажной этикетке. Этикетка прочно приклеивается на тыльную сторону стола.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской по трафарету или штемпелеванием, а также проставлять отдельные реквизиты этикетки (товарный знак, наименование изделия) на торцевой поверхности стола.

3.7.4 На каждое грузовое место наносится транспортная и потребительская маркировка.

3.7.5 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

3.7.6 Потребительская маркировка наносится на одной из торцовых сторон ящика любым способом, предусмотренным для транспортной маркировки по ГОСТ 14192, и должна содержать:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

1) наименование и товарный знак предприятия-изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия;
3) количество и массу каждого типа изделия (для одной групповой тары);
4) массу брутто, kg;
5) манипуляционный знак «Беречь от влаги»;
6) номер упаковщика;
7) дата упаковки (месяц, год);
8) штамп ОТК;
9) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
10) обозначение настоящего стандарта;
11) знак подтверждения соответствия по O'z DSt 1.19;
12) штриховой код с регистрационным номером по необходимости;
13) сведения о сертификации;
14) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

В случае комплектной поставки изделий на таре необходимо указать дополнительно:

15) количество ящиков на комплект;
16) порядковый номер ящика.

Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне.

3.7.7 При маркировке продукции должны быть соблюдены нормы законодательства, действующего в Узбекистане и устанавливающего порядок маркирования продукции информацией на государственном языке.

3.8 Упаковка

3.8.1 Столы должны быть обернуты в водонепроницаемую бумагу по НД производителя или оберточную – по ГОСТ 8273 и упакованы в жесткую тару и перевязаны шпагатом ГОСТ 17308.

Качество тары должно соответствовать ГОСТ 2991.

По согласованию с заказчиком допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

3.8.2 Масса брутто – не более 30 kg.

3.8.3 Упаковка должна быть плотной, препятствующей перемещению изделий при транспортировании. Свободные промежутки в ящиках должны быть заполнены отходами бумаги или других упаковочных материалов.

3.8.4 При упаковке изделий в ящики необходимо применять дополнительные крепления в виде поясов из стальной ленты по ГОСТ 503 или проволоки по ГОСТ 3282, скрепленной в замок.

3.8.5 В каждое грузовое место вкладывается упаковочный лист с указанием:

1) наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

2) наименования и условного обозначения изделия;
3) количества и массы изделия или количества комплектов;
4) дата изготовления (месяц, год)
5) номера упаковщика;
6) штамп ОТК;
7) обозначения настоящего стандарта.

В случае комплектной поставки изделий упаковочный лист должен дополнительно содержать:

8) количество ящиков на комплект;
9) порядковый номер ящика.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Ножки каркаса стола должны быть надежно прикреплены к полу.

4.2 При производстве стола необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.003 и пожарной безопасности по ГОСТ 12.2.004.

4.3 Производственные помещения для производства стола должны быть снабжены приточно-вытяжной и местной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздушной среды по ГОСТ 12.4.021.

4.4 Перед выполнением упражнений необходимо проверить крепление всех гаек, болтов, шурупов. При необходимости подтянуть их.

4.5 Ежедневно проверять исправность фиксирующих винтов, они должны надежно зажимать и фиксировать верхний каркас стола.

4.6 При изменении высоты стола надо, чтобы двое держали столешницу, а третий человек откручивал фиксирующие винты и после установки нужной высоты, надежно зафиксировал столешницу, до упора завинтив фиксирующие винты.

4.7 Данное изделие не представляет опасности для экологии и не оказывает вредное воздействие на окружающую среду.

5 Правила приемки

5.1 Для приемки и проверки соответствия столов требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные (ПСИ), периодические (ПИ) и сертификационные (СИ) испытания.

5.2 Столы предъявляют к приёмке партиями. Партией считают количество столов, оформленное одним документом о качестве.

5.3 Для проверки стола на соответствие требованиям настоящего стандарта контролируют параметры, указанные в таблице 2.

5.4 При приемо-сдаточных испытаниях внешний вид проверяют на каждом изделии предъявленной партии. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю стол считают не соответствующим требованиям настоящего стандарта.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5.5 Габаритные и функциональные размеры, резьбовые соединения, комплектность проверяют на 5% изделий от партии, но не менее 2 шт. и не более 5 шт., отобранных методом случайного отбора.

Если окажется, что хотя бы один стол не соответствующий требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества столов, взятых от той же партии, с показателями, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Если в результате повторной проверки окажется, что хотя бы один стол не соответствующий требованиям настоящего стандарта, партию бракуют.

Таблица 2

Контролируемый параметр	**Вид испытаний**		**Номера пунктов**	
	Приемо-сдаточные	**Периодические**	**Технических требований**	**Методов контроля**
Габаритные размеры	+	–	3.2.1	6.1
Масса	–	+	3.2.1	6.2
Внешний вид	+	–	3.3.2, 3.3.3, 3.3.4, 3.3.5, 3.3.6, 3.3.7	6.3
Прочность фиксации	–	+	3.3.1	6.4
Применяемые материалы, комплектность, маркировка, упаковка	+	–	3.6, 3.7, 3.8	6.6

«*» Параметры контролируются в процессе производства.

Знак «+» Означает, что данный параметр контролируется

Знак «–» Означает, что данный параметр не контролируется.

5.6 Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в год на 5 столах, принятых техническим контролем, на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

В случае несоответствия изделий хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторные испытания удвоенного количества изделий.

В случае неудовлетворительных результатов повторных испытаний выпуск столов прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытания.

5.7 Результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

5.8 Уровни летучих химических веществ, выделяющиеся при эксплуатации изделий в воздух закрытых спортивных сооружений и других вредных факторов определяются по действующей нормативной документации органов государственной санитарной службы.

STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5.9 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями нормативных документов национальной системы сертификации Узбекистана. Сертификационные испытания проводятся в объеме периодических испытаний.

5.10 Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества молотов на их соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Габаритные и функциональные размеры проверяют универсальными измерительными инструментами: измерительной рулеткой 3 класса точности по ГОСТ 7502, штангенциркулем по ГОСТ 166 или другим мерительным инструментом, обеспечивающим точность измерения до1 mm.

6.2 Массу контролируют взвешиванием на весах по ГОСТ 29329.

6.3 Внешний вид контролируется визуальным осмотром изделия и сравнением с образцами внешнего вида.

6.4 Прочность фиксации винтами верхнего каркаса стола определяют воздействием вертикальной статической нагрузки 1500±10N в течении 180±10 s. поочередно на каждой из четырех углов столешницы.

Верхний каркас должен быть зафиксирован в самом верхнем положении, зажимные фиксирующие винты завернуты до упора.

Для испытания используют стенд или устройства обеспечивающие:

– возможность приложения вертикальной статической нагрузки до 2000 N;

– закрепление нажимного приспособления с диаметром опорной поверхности 60 mm;

– погрешность измерения нагрузки ±1%;

– скорость нагружения 10±2 mm/min.

Образец нагружают вертикальной статической нагрузкой до нормативного значения и выдерживают под нагрузкой в течение 180±10 s.

Изделие считают выдержавшим испытание, если при воздействии нагрузки в заданном промежутке времени не произошло опускание столешницы.

6.8 Применяемые материалы, комплектность, маркировку и упаковку проверяют по технической документации на стол.

6.9 Резьбовые соединения контролируют резьбовыми калибрами по ГОСТ 2016.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Упакованные изделия транспортируются в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

7.2 Вид отправки – мелкий, вагонный, контейнеры.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

7.3 Стол для армрестлинга при транспортировке должен быть защищен от механических повреждений и действия агрессивных сред.

7.4 Упакованные изделия должны храниться в сухих закрытых проветриваемых помещениях грузоотправителя и грузополучателя при температуре от 0 до 35 градусов на расстоянии не менее 2 m от отопительных приборов, при условии защиты их от прямого воздействия солнечных лучей, механических повреждений и действия агрессивных сред.

7.5 Условия транспортирования (для крытых транспортных средств на железнодорожном транспорте) должны соответствовать условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня получения потребителем

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 685.64+685.68 **ОКП 96 1920** **Группа У61**
ОКС 97.220.30

Ключевые слова: стол армрестлинга, предназначенный для проведения тренировочных занятий и соревнований по армрестлингу для различных возрастных групп.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ГУП «Центр сертификации
и компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«5» 05 2008 г.

Ведущий специалист
ГУП «Центра сертификации и
компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Д.Н. Ирисбеков
«18» 04 2008 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Министра
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ М.С. Ахматов
«23» 04 2008 г.

Председатель ТК «Физкультура и
спорт» Министерства по делам
культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«21» 04 2008 г.

Заместитель Главного
Государственного санитарного врача
Республики Узбекистан
_____ С.Б. Шоумаров
«23» 04 2008 г.

Исполнительный директор
Фонда развития детского спорта
Узбекистана
_____ А.М. Ачилов
«2» 05 2008 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI